



АО «СТЕРЛИТАМАКСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

СПРАВКА-АНАЛИЗ ЦЗЛ от 27.02.2024г.  
по результатам анализа отсева катализатора.

В лаборатории СФС был произведен анализ образца отсева катализатора (отбор 12.02.24 в ц.Н-13-14) на соответствие нормам стандарта предприятия СТП 38.21155-2017 с изм.1. Результаты анализов отсева катализатора приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование показателей	Норма	Методы контроля	Фактически
1 Внешний вид	Дробленые зерна неправильной формы и порошок от серого до черного цвета, допускается желтый, зеленый, коричневый оттенки	Визуально	Соответствует
2 Массовая доля никеля (Ni <sup>+</sup> ), (в пересчете на остаток после прокаливания), %, не менее	30,0	МВИ № 42-ЦЗЛ	30,41
3 Массовая доля остатка после прокаливания, %, не менее	50,0	По п.1.4 СТП 38.21155	97,14
<b>Примечание</b> 1 Допускается наличие влаги в отсеве катализатора 2 При минусовых температурах возможно замерзание влаги в отсеве катализатора			

Закключение: Отсев катализатора соответствует стандарту предприятия СТП 38.21155-2017 с изм. 1.

Руководитель группы лабораторий  
СФС ЦЗЛ



 С.Р. Габбасов



АО «СТЕРЛИТАМАКСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

СПРАВКА-АНАЛИЗ ЦЗЛ от 27.02.2024г.  
по результатам анализа отсева катализатора.

В лаборатории СФС был произведен анализ образца отсева катализатора (отбор отбор 12.02.24 в ц.Н-13-14) на содержание влаги.

По результатам анализов, массовая доля влаги в пробе отсева катализатора составляет 1,22%.

Руководитель группы лабораторий  
СФС ЦЗЛ



С.Р. Габбасов